

次世代グローバル700cc エンジン | エンジンの特徴

そこで開発チームは、クランクを上下割りの型で無駄のない 360° の状態で鍛造した直後、クランクジャーナル部が冷える前に 90° ねじって 270° にする「ツイストクランク製法」にチャレンジいたしました。

この「ツイストクランク製法」は Honda 四輪車の V 型 6 気筒エンジン用クランクで 60° ねじって製造している実績があり、その製法を二輪車、四輪車の研究所内で共有化し、90° ねじり技術を構築。

軽量で最適なバランス率を有するクランクウェブ形状を加工することなく実現し、コスト増を回避しています。

■ツイストクランク製法による 270° 位相クランク

ツイストクランク製法前



ツイストクランク製法後

